GRAZIE PER AVER ACQUISTATO IL NOSTRO PRODOTTO

TAGLIATRICE
AIR PLASMA
DC INVERTER

ISTRUZIONI PER L'USO

PRECAUZIONI PER LA SICUREZZA

Seguire le istruzioni attentamente. L'uso improprio di qualsiasi saldatrice può risultare dannoso o mortale.

1. CONNETTERE LA SALDATRICE SOLTANTO AD UNA PRESA DI CORRENTE PER LA QUALE E' STATA FABBRICATA. La targhetta delle istruzioni sulla saldatrice elenca queste informazioni. Quando si salda all'esterno usare soltanto una prolunga predisposta per tale uso.

2. USARE LA SALDATRICE SOLTANTO IN POSTI ASCIUTTI e su cemento oppure pavimenti in muratura. Tenere l'area pulita e sgombra.

3. TENERE LONTANO DAL SITO DI LAVORO QUALSIASI MATERIALE INFIAMMABILE.

4. NON INDOSSARE ABITI CHE SONO STATI MACCHIATI di grasso oppure olio.

5. MANTENERE I CAVI ASCIUTTI E PULITI DA OLIO O GRASSO e mai arrotolarli.

6. PROTEGGERE IL TUTTO CON MORSETTI o altri mezzi; non sopraffare nel lavoro.

7. NON AVVICINARE MAI LE SCINTILLE ALLA BOMBOLA DI GAS COMPRESSO.

8. NON LASCIARE CHE LA PORZIONE ISOLATA DEL PORTA ELETTRODO TOCCHI LA BASE DELLA SALDATRICE MENTRE E' ATTACCATA ALLA CORRENTE.

9. SPEGNERE E STACCARE LA SPINA PER RIPARARE O REGOLARE LA MACCHINA. Controllarla prima di ogni utilizzo. Usare soltanto pezzi originali per le sostituzioni.

10. SEGUIRE TUTTE LE REGOLE DELLA CASA COSTRUTTRICE per effettuare cambi o riparazioni.

11. INDOSSARE SEMPRE INDUMENTI DI PROTEZIONE mentre si salda. Questo include: camicia con maniche lunghe (maniche rivestite di pelle), grembiule protettivo senza tasche, pantaloni protettivi lunghi e stivali. Nel maneggiare materiali caldi, indossare guanti di amianto.

12. USARE SEMPRE UN CASCO DA SALDATORE CON PROTEZIONE PER GLI OCCHI quando si salda. Le scintille possono causare cecità. Portare un berretto protettivo sotto il casco.

13. QUANDO SI SALDA IN ALTO, FARE ATTENZIONE ALLA CADUTA DI SCHEGGE DI METALLO BOLLENTE. Proteggere sempre testa, mani, piedi e corpo.

14.TENERE SEMPRE UN ESTINTORE A PORTATA DI MANO.

15. NON ECCEDERE CON IL CICLO DI LAVORO DELLA MACCHINA. Il ciclo ottimale di una macchina è la percentuale di un periodo di dieci minuti nel quale la macchina può operare in sicurezza per una impostazione di produzione data.

16. TENERE I BAMBINI LONTANI DALL'AREA DI LAVORO. Quando si mette via l'attrezzatura, assicurarsi che sia fuori dalla portata dei bambini.

17. PRECAUZIONI CONTRO LE SCOSSE ELETTRICHE. Non lavorare quando si è stanchi. Non lasciare che il corpo entri in contatto con le superfici di protezione (a terra).

1. BREVE INTRODUZIONE

I tagli plasma TM 60 CUT INVERTER AIR PLASMA sono i nostri propri prodotti con tecnologia di ultima generazione con parti elettriche ad uso speciale e un modernissimo comando inverter IC. Le macchine hanno un funzionamento più sicuro di quelle tradizionali e di altre tagliatrici inverter per lo spessore del taglio, modo di taglio liscio, produzione di schegge e uso di corrente ridotto, ed il meccanismo è ad aria compressa con un ridotto costo del taglio. Tutti i composti di materiale metallico, acciaio inox, rame, alluminio, titanio, acciaio fuso, lega di acciaio, acciaio-carbonio, possono essere tagliati in qualsiasi posizione.

2. CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO E AMBIENTE DI LAVORO

1. Condizioni di funzionamento: Protezione a terra sicura.
Voltaggio alla fonte di corrente: 1 x 220/230/240V +/- 10%

2. AMBIENTE DI LAVORO
Umidità relativa: Non più del 90% (media mensile della temperatura non più di 20 °C)
Temperatura ambiente: -10 °C ~ 40 °C
La parte tagliente non deve trovarsi in ambienti con gas nocivi, sostanze chimiche, muffa e materiale infiammabile, esplosivi e corrosivi. Evitare l'acqua piovana. L'utilizzo sotto la pioggia non è permesso.

3. DESCRIZIONI TECNICHE PRINCIPALI

MODELLO TM60CUT
Tensione elettrica : 1x220/230/240V +/- 10%;50/60Hz
Corrente d'ingresso : 39A
Carico corrente in uscita : 50A
Corrente Variazione di regolazione : 10-50A
Tensione di scarico 200V
Ciclo di lavoro massimo 60%
Modo di lavoro : Contatto/Non Contatto
Pressione dell'aria : 0.2-0.4MPa
Spessore taglio : 16mm sporco ; 12mm pulito
Tempo di riposo 10S
Dimensioni esterne : 460 x 210 x 310

4.DESCRIZIONE DEL MONTAGGIO

1.La tensione nelle estremità in uscita è molto alta. Non toccare con le estremità, cannello da taglio ed altre parti di trasmissione mentre costruite un circuito elettrico.

2. Per la sicurezza dell'attrezzatura e delle persone, l'utilizzatore deve eseguire correttamente il collegamento a terra o la protezione secondo il sistema di alimentazione elettrica : usare 4 mm2 di filo per collegare la protezione a terra della tagliatrice.

3. L'operazione di taglio dovrebbe essere effettuata in spazi asciutti e bene ventilati. Gli oggetti circostanti devono essere lontani almeno 0.5m dalla tagliatrice.

4. Prima di tagliare, l'operatore dovrebbe leggere attentamente le istruzioni ed usare la macchina in modo corretto.

5. DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO E DELLA CONNESSIONE

1**.** interruttore di corrente 2. indicatore di corrente 3. Allarme 4. interruttore di gas auto/test 5.regolatore di corrente di taglio 6. cavo del cannello da taglio 7. controllo torcia 8. cavo superficie da lavoro 9. targhetta 10.cavo d'ingresso 11. ingresso aria compressa 12. ventola 13. indicatore della valvola di riduzione di pressione 14. collegamento a terra 15. indicatore di corrente da taglio

6. METODO DI LAVORO

1. Connettere la macchina correttamente secondo lo schema. Accendere/caricare il compressore d'aria fino ad alla sua pressione massima. Si spegnerà automaticamente per regolare la valvola di riduzione di pressione fino al valore corretto (0.2-0.4MPa generalmente).
2. Accendere l'interruttore di corrente della tagliatrice . L'indicazione di corrente si accende. La ventola di raffreddamento inizia a lavorare. Mettere l'interruttore sulla funzione "test aria". Poi i beccucci d'aria del cannello da taglio. Lasciare l'interruttore nella posizione del "taglio", e premere il cannello da taglio. L'aria fuoriesce anche dalla torcia.
3. Selezionare la corrente da taglio e la pressione dell'aria adatti allo spessore e composizione della materiale da lavorare e la velocità da taglio. La qualità selezionata per la bocchetta da spruzzo del cannello: La bocchetta da spruzzo non cambia colore mentre si taglia..
4. TAGLIO : Lasciare il cannello da taglio nella posizione di inizio, e tenere la bocchetta verso il pezzo da lavorare con un'inclinazione di 15°. Mentre la bocchetta tocca il pezzo da lavorare, premere l'interruttore del cannello. Ora far soffiare prima aria generando un arco ad alta frequenza.L'alta frequenza può essere esclusa automaticamente dopo la generazione dell'arco. Iniziare a muovere il cannello da taglio dopo che il pezzo da lavorare è stato forato. Staccare l'interruttore dopo aver finito di tagliare.

7.Questo prodotto è soggetto all'accordo che in caso di qualsiasi difetto di fabbricazione o di materiale segnalato entro 12 mesi dalla data di acquisto da parte del consumatore, la casa costruttrice provvederà alla riparazione senza nessuna spesa a carico del compratore come da garanzia. (salvo danni causati personalmente).

Problemi generali e risoluzione dei problemi

PROBLEMA CAUSE RISOLUZIONE DEL PROBLEMA

La luce della corrente non si accende
Cause :
1. Nessun ingresso di corrente
2. Interruttore di corrente della macchina guasto
Soluzioni :
1. Controllare la linea d'ingresso
2. Sostituire l'interruttore

Ventola non gira
Cause :
1. Manca corrente per la ventola
2. la griglia blocca la ventola a causa di una deformazione
3. Guasto della ventola
Soluzioni :
1. Ricollegare la ligna
2. raddrizzare la griglia
3. sostituire la ventola

La luce di allarme si accende
Cause :
1.Sovra riscaldamento
2. sovratensione
Soluzioni :
1. Continuare il taglio dopo raffreddamento
2.Tensione d'ingresso troppo bassa o la macchina è guasta.

Nessuna attività
Cause :
1. sopraprotezione corrente
2. guasto macchina
Soluzioni :
1. Soprauso
2. Assistenza in fabbrica o centro di servizio

Diminuzione corrente in uscita
Cause :
1. Tensione d'ingresso troppo bassa
2. La linea d'ingresso è troppo sottile
Soluzioni :
1.La linea elettrica inspessita

La corrente non può essere regolata
Cause :
1. manca la connessione del potenziometro
2. Potenziometro della regolazione di corrente è guasto
Soluzioni :
1. Riconnettere la ligna
2. Sostituire il potenziometro

Impossibilità di generare arco ad alta frequenza
Cause :
1. Interruttori guasti
2.Scorretta selezione del flusso d'aria, elettrodo guasto
3.Il generatore di arco ad alta frequenza è guasto
Soluzioni :
1. Sostituire l'interruttore
2. Sostituire l'elettrodo
3. Sostituire il generatore di arco ad alta frequenza

8. ACCESSORI: VEDERE L'ELENCO NELLA CONFEZIONE, SI PREGA PRESTARE ATTENZIONE ALL'ELENCO

Tagliatrice TM 60 CUT *1*
Istruzioni per l'uso 1
Certificato di qualità 1
Regolatore della pressione d'aria 1
Cannello da taglio 1
Cavo d'uscita 1
Elettrodo 5
Punta 1.0 5
Parti in ceramica 3

Nome del prodotto: TAGLIATRICE DC INVERTER AIR PLASMA CUTTING
Tipo di prodotto: TM60CUT
Imballaggio N.:
Esaminati i risultati di questa saldatrice ____ soddisfano i requisiti tecnici e il suo funzionamento nei lavori è garantito.

Ispettore_________ Data